



1. CARÁCTERÍSTICAS DE PRODUCTO

Baterías de Plomo-ácido selladas para almacenar energía eléctrica en sistemas fotovoltaicos.

2. EJEMPLOS DE APLICACIONES

- Movilidad, caravaning, náutica, automoción.
- Señalización vial.
- Iluminación vial.
- Energía independiente / solar / UPS

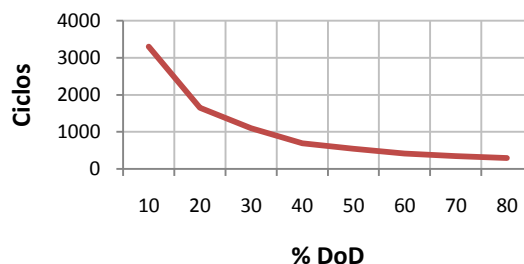
3. DATOS TÉCNICOS (Temperatura de referencia 25°C)

MODELO	V	Capacidad C ₁₀₀ (Ah)	Dimensiones (mm)		
			L	W	A
ELEKSOL ES70 SOLAR	12	70	242	175	190
ELEKSOL ES80 SOLAR	12	80	278	175	190
ELEKSOL ES110 SOLAR	12	110	353	175	190
ELEKSOL ES155 SOLAR	12	155	513	189	223
ELEKSOL ES205 SOLAR	12	205	513	223	223
ELEKSOL ES260 SOLAR	12	260	518	276	242

4. INFORMACIÓN DE DISEÑO

- Placas tubulares y separadores especiales.
- Larga vida en ciclos de carga y descarga.
- Reducido consumo de agua.
- Menor sensibilidad a las sobrecargas imprevistas.
- Reducida auto descarga.
- Mayor tensión de descarga mediante conexiones interiores más cortas.
- Material plástico con alta resistencia a los impactos fortuitos.
- Baterías de semitracción especialmente diseñadas para aplicaciones estacionarias fotovoltaicas.

5. NÚMERO DE CICLOS EN FUNCION DE LA PROFUNDIDAD DE DESCARGA



6. OPERACIÓN

- Curvas de carga: WUa, IUa, IUoU y IUoU.
- No descargar la batería por encima del 80%.
- La batería debe ser cargada al 100% entre 1-4 semanas.
- Trabajando en flotación a tensiones altas durante periodos largos puede repercutir en una excesiva pérdida de agua.